



INVENOVA

MOVIMIENTO DE  
MATERIALES

## Invenova como empresa

### ¿Qué es lo que queremos conseguir?

Diseñar soluciones que mejoren la operatividad y maximicen el rendimiento de la cadena de suministro.

### ¿Cómo podemos lograr esto?

Trabajamos con nuestros clientes para diseñar, construir e implantar proyectos a la medida para centros de distribución

### ¿Por qué somos tu proveedor ideal?

Tenemos más de 35 años de experiencia en clasificación, manipulación de materiales, almacenamiento, control e intralogística.

Tenemos decenas de proyectos realizados en todo el mundo que avalan nuestra experiencia y calidad.

### ¿Qué garantizamos?

Añadimos valor a nuestros clientes optimizando su cadena de suministro. Ponemos a su disposición nuestra infraestructura técnica y comercial en diversas partes del mundo y un equipo de profesionales que garantizan cada día la calidad de los proyectos de principio a fin.



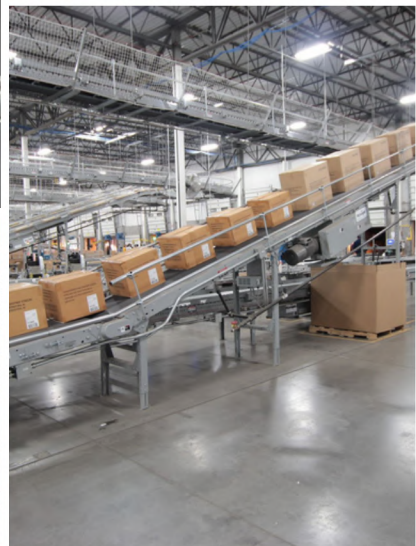
**Aporte valor a sus soluciones logísticas.**



# Tecnología Inteligente

## Soluciones de clasificación

Tenemos una variedad de soluciones de alta capacidad para distribuir materiales a múltiples destinos. Podemos ofrecerle la mejor solución teniendo en cuenta un óptimo retorno de la inversión.



# BANDAS Y RODILLOS

*Equipo para movimiento de materiales*



- ◉ Su principal objetivo es trasladar la mercancía de un lugar a otro de forma continua.
- ◉ Reduce la necesidad de recursos humanos y el tiempo de inactividad entre procesos.

◉ Hay muchas variantes de estos sistemas y también pueden estar equipados con diversos tipos de equipos periféricos.



**Constante  
alimentación de  
materiales**



**Diseño robusto  
y eficiente**



**Funcionamiento  
y mantenimiento  
de bajo costo**

# TRANSPORTADOR POR GRAVEDAD

*Equipo de movimiento de materiales*



Equipo de movimiento de materiales utilizado para mover productos de forma discontinua o aprovechando la fuerza de la gravedad.



Suelen utilizarse en procesos no continuos, para la carga y descarga de vehículos o las salidas de equipos de clasificación.



**Equipo de bajo costo**



**Diseño robusto y eficiente**



**Mantenimiento y funcionamiento de bajo costo**



# TRANSPORTADOR AÉREO

*Material movement and storage system for hanging garments*



- Su diseño ayuda a alinear y organizar centros específicos de distribución de ropa.
- Transportar y distribuir la mercancía mediante carros aéreos o carretillas.

○ También permite clasificar y gestionar el valor añadido y los procesos de control de calidad.



**Maximiza la capacidad de almacenamiento de la mercancía colgada**



**Aumentar la eficiencia en el picking de productos**



**Versátil y modular**

# TOWLINE / AGV

*Sistema robusto diseñado para el movimiento*



- Sistema robusto diseñado para el movimiento de cargas voluminosas o pesadas.
- Se utiliza para comunicar procesos o distribuir el material dentro de un Centro de Distribución.

○ La flexibilidad de esta solución le permite realizar rutas y conexiones complejas con otros circuitos.



**Sistema robusto y versátil**



**Mantenimiento y funcionamiento de bajo costo**



**Minimiza el costo del traslado de materiales**

## Casos de éxito



### Grupo AXO

Diseñamos e implantamos un sistema de clasificación en continuo con tecnología Put to Light. Transformamos un proceso de picking con una eficiencia de 70 puestas por hora-hombre a 320 pck/m-h. + 9.000 puestas por hora-hombre.



### Promoda

Proyecto con múltiples soluciones: transportador aéreo con múltiples niveles de almacenamiento para prendas colgadas/planas, estructura de entreplanta con estanterías para sistemas de clasificación de zapatos de Put To Light, comercio electrónico y WMS.



### ZARA

Diseñamos y montamos el centro de distribución para almacenar, manipular y procesar todos los materiales de las marcas del Grupo Inditex para el mercado nacional.



### Yale

Implantamos un sistema de transporte aéreo de varios pisos para almacenar prendas colgadas y planas. La mano de obra se redujo en un 40% y aumentamos la productividad en un 150%.



## Tenemos alianzas estratégicas con los líderes intralogísticos.

*Seleccionados cuidadosamente para añadir valor a sus proyectos.*

### Alliances



*Aplicación de tecnología de punta*



**DAIFUKU**

Always an Edge Ahead

*Sistemas de clase mundial en movimiento de materiales.*



**OPTIMUS  
SORTERS**

*Equipos de clasificación de clase mundial*



**MOINSA**

*Soluciones innovadoras e intralogística.*



**PACLINE  
OVERHEAD CONVEYORS**

*Productividad y eficiencia mediante transportadores aéreos*

### Cientes

SEPHORA

*El Palacio de Hierro*

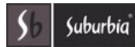
MINISO



ZARA



shasa



Massimo Dutti

Tupperware®



(+52\_55) 5534 2410



www.invenova.mx



info@invenova.mx



Suite 202, 1150 Morrison Drive,  
Ottawa, Ontario, K2H 8S9



Av. Coyoacán 1878,  
Col. del Valle, CDMX

**+35 años. +250 proyectos. +100 Clientes satisfechos.**