



PRESENTACIÓN
CORPORATIVA

INVENOVA



Diseñamos y equipamos Centros de Distribución

- ✓ Más de 35 años de experiencia.
- ✓ +250 proyectos en todo el mundo.
- ✓ +100 clientes.

¿POR QUÉ SOMOS LA MEJOR OPCIÓN?

Soluciones que mejoran la operatividad y maximizan el rendimiento de las operaciones en la cadena de suministro.

En conjunto con nuestros clientes, diseñamos, construimos e implementamos proyectos llave en mano dentro de centros de distribución: **clasificación, control, movimiento de materiales, almacenamiento, análisis intralogístico y más.**

SISTEMAS DE SURTIDO

Nuestro conjunto de soluciones de alta capacidad para distribuir materiales a múltiples destinos le ofrece la mejor solución con un excelente ROI.



PICK TO LIGHT

Perfecto para muchas órdenes y pocos SKU's



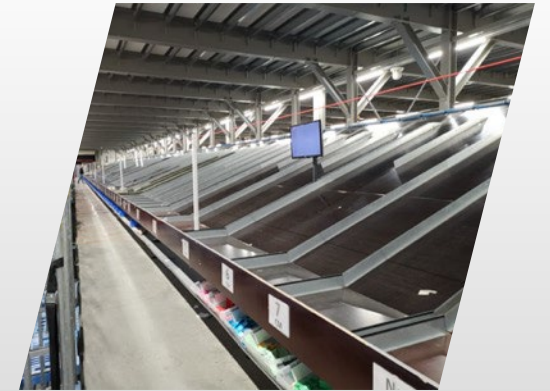
PUT TO LIGHT

Ideal para muchos SKU's con un número medio de órdenes.



SMART CART

Dirigido para atender muchos SKU's con pocas órdenes.



CLASIFICADORES

Gran cantidad de órdenes con mínima mano de obra.

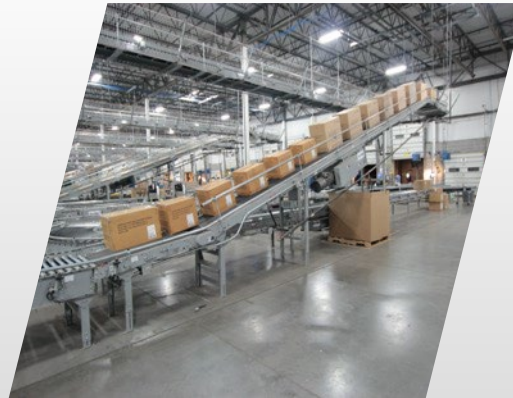
MOVIMIENTO DE MATERIALES

Permiten mover y distribuir todo tipo de materiales o cargas grandes y pesadas. Ideal para conectar diferentes áreas con un flujo constante de mercancías.



TRANSPORTADOR MOTORIZADO

Equipo de movimiento de materiales. Su objetivo principal es mover mercadería de un lugar a otro continuamente.



TRANSPORTADOR POR GRAVEDAD

Equipo de movimiento de materiales utilizado para mover productos de forma manual o aprovechando la fuerza de la gravedad.



TRANSPORTADOR AÉREO

Movimiento de material y sistema de almacenamiento para prendas colgadas. Ayuda a ordenar y agilizar centros de distribución de ropa.



TOWLINE / AGV

Sistema diseñado para el movimiento de cargas voluminosas o pesadas. Se pueden unir varios circuitos y programar los destinos.

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO

Almacene más mercancía en menos espacio, mientras la mantiene disponible para su recolección y distribución.



MEZZANINE

Estructuras de entrepiso metálico que permiten un uso eficiente de la altura útil del almacén. Duplican las áreas donde se instalan.

ESTANTERÍA

Sistema de almacenamiento diseñado para cargas medianas y pesadas. Selectivas, alta densidad, dinámicas, etc.

PASARELA

Sistema de almacenamiento multinivel, se utiliza para aumentar la capacidad de frentes conservando la disponibilidad de material.

AS / RS

Sistemas automatizados para el almacenamiento de pallets. Son sistemas de alta densidad de stock con una mínima huella.

MINI LOADS

Sistemas automatizados para el almacenamiento de cajas. Son sistemas para alta densidad y disponibilidad de stock.

TECNOLOGÍA DE LA INFORMACIÓN

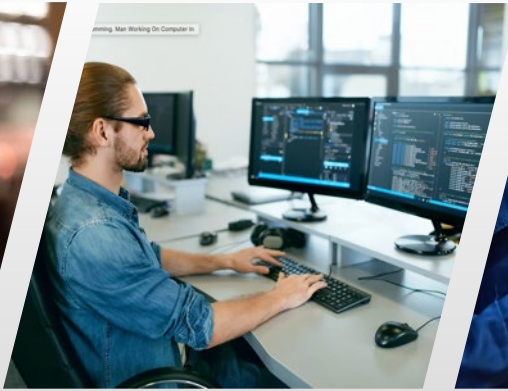
Tome mejores decisiones con información detallada e informes que se generan a partir de los datos procesados.



WES

WAREHOUSE EXECUTION SYSTEMS

Sistema de ejecución para Centros de Distribución. Vincula inventarios, pedidos y recursos disponibles.



WCS

WAREHOUSE CONTROL SYSTEMS

Programa de control para los dispositivos de automatización dentro de un CEDIS.



RFiD

RADIO FREQUENCY IDENTIFICATION

Sistema de lectura y transferencia de información mediante antenas y etiquetas con RFiD.



BI

BUSINESS INTELIGENCE

Sistema de extracción y consolidación de información para generación de KPI's.



ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN

Programación de dispositivos electromecánicos para la automatización de procesos repetitivos.

CASO DE ÉXITO MINISO

Dar una solución integral a la empresa con mayor crecimiento en puntos de venta en los últimos 10 años no es cosa fácil, necesitan **del mejor**.



Instalamos un sorter de 15,000 pzs/hr con nuestro WCS para administrar y ejecutar las instrucciones de distribución que se reciben de Manhattan. La información presentada por nuestro sistema de BI ayuda a mantener la producción en su punto óptimo mientras mantiene los errores al mínimo.



Solución PUT TO LIGHT con 240 destinos, logrando salidas constantes de más de 1,000 pzs / hora-hombre.



Soluciones con dimensionamiento para Alta Disponibilidad, en caso de un sistema falle, se tiene la capacidad de mantener la operación.

CASO DE ÉXITO GRUPO AXO

Controlar un Centro de Distribución para atender 30 marcas y más de 5,000 puntos de venta, solo se logra con un proveedor logístico experimentado.



Este proyecto requería configuraciones específicas para servir varios canales de venta al mismo tiempo. Nuestro WCS implementado e interconectado con SAP, cumple efectivamente las necesidades y requisitos planteados desde un inicio.



Diseñamos e implementamos un sistema de clasificación perpetua con tecnología Put to Light.



Transformamos un proceso de surtido con una eficiencia de 70 piezas/hora-hombre a 320 pzs/h-h.

CASOS DE ÉXITO PARTE I

Trabajamos con empresas de talla internacional y con las más variadas necesidades en soluciones logísticas.

ZARA



Diseñamos y montamos el centro de distribución para almacenar, manejar y procesar todos los materiales de las marcas del Grupo Inditex. Sistema tipo mezzanine modulable para recibir distintos procesos y de fácil readaptación.



Transportador aéreo de varios pisos para almacenar prendas. La productividad aumento en un 150% y la plantilla se redujo en un 40%.

SEPHORA



Solución Picking Cart para procesar 20 pedidos al mismo tiempo. La productividad pasó de 12 a 160 picks/hora-hombre.

CASOS DE ÉXITO PARTE II

Trabajamos con empresas de talla internacional y con las más variadas necesidades en soluciones logísticas.



Soporte y refacciones al sistema automático de alto rendimiento. Clasificador de bandejas de dos niveles con bajadas laterales, capaz de alcanzar en su punto máximo de productividad en más de 20,000 piezas por hora.



Un multisistema de transportador aéreo, mezzanine y PTL, ideal para almacenar, procesar y distribuir con muy alta eficiencia prendas colgadas y dobladas.



Conjunto de soluciones Daifuku para dar una capacidad de procesamiento de 25,000 pares/hora y gestionar más de 100,000 SKUs

INVENOVA

STRATEGIC ALLIANCES



Aplicación de tecnología de punta. .



Soluciones innovadoras en intralogística.



Always an Edge Ahead

Sistemas de clase mundial en movimiento de materiales



Equipo de clasificación de clase Mundial.



Productividad y eficiencia a través de transportadores aéreos

CONFÍE EN LOS EXPERTOS

Juntos encontraremos las mejores alternativas para incrementar **DRÁSTICAMENTE** la productividad de su Centro de Distribución.



contacto@invenova.com.mx

www.invenova.mx
Av. Coyoacán 1878,
Col. del Valle, CDMX



info@invenova.ca

www.invenova.ca
Suite 202, 1150 Morrison Drive,
Ottawa, Ontario, K2H 8S9